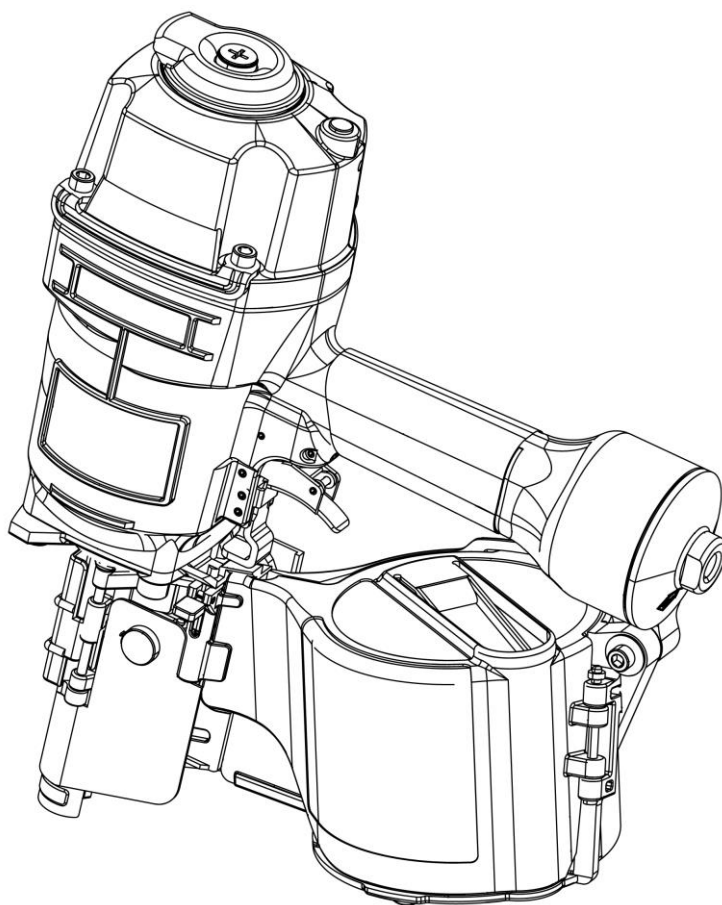


Instrukcja obsługi

--Przemysłowa gwoździarka bębnowa CN90--



UWAGA: Przed rozpoczęciem pracy z użyciem narzędzia pneumatycznego należy przeczytać ze zrozumieniem wskazówki zawarte w tej instrukcji. Należy uważnie przeczytać niniejszą INSTRUKCJĘ OBSŁUGI, aby zapewnić efektywną i bezpieczną pracę. Zaleca się, aby podczas używania tego narzędzia przechowywać Instrukcję w łatwo dostępnym miejscu, jako ważne źródło informacji.



WAŻNE INFORMACJE



OSTRZEŻENIE: Ostrzeżenia, uwagi i instrukcje omawiane w tym podręczniku nie obejmują wszystkich możliwych warunków i sytuacji, które mogą zaistnieć. Operator musi pamiętać, że zdrowy rozsądek i ostrożność są czynnikami, których nie można wbudować w ten produkt, ale muszą pochodzić od operatora.

W celu zmniejszenia ryzyka obrażeń ciała i powstania szkód materialnych podczas używania tego narzędzia, należy zawsze stosować podstawowe środki ostrożności.

Przed rozpoczęciem obsługi lub konserwacji tej gwoździarki, należy zapoznać się z etykietami na niej umieszczonymi, z instrukcjami obsługi, uwagami dotyczącymi bezpieczeństwa i ostrzeżeniami zawartymi w niniejszym podręczniku.

Ignorowanie ostrzeżeń może prowadzić do **ŚMIERCI** lub **POWAŻNYCH OBRAŻEŃ CIAŁA**.

Większość wypadków związanych z użyciem i konserwacją gwoździarek jest spowodowana nieprzestrzeganiem podstawowych zasad bezpieczeństwa lub brakiem ostrożności. Często można uniknąć wypadków przez rozpoznanie potencjalnie niebezpiecznej sytuacji zanim ona wystąpi oraz przez przestrzeganie odpowiednich procedur bezpieczeństwa.

Podstawowe środki ostrożności są opisane w rozdziale „**BEZPIECZEŃSTWO**” w tym podręczniku, a także w rozdziałach zawierających instrukcje obsługi i konserwacji. Zagrożenia, których należy unikać, aby zapobiec obrażeniom ciała lub uszkodzeniu narzędzia są oznaczane na gwoździarce i w tym podręczniku jako **NIEBEZPIECZEŃSTWA** lub **OSTRZEŻENIA**.

Nigdy nie pozwalać na obsługę gwoździarki przez dzieci lub osoby, które nie zapoznały się z niniejszą instrukcją.

OBSŁUGIWAĆ GWOŹDZIARKĘ ZGODNIE Z TĄ INSTRUKCJĄ.



OSTRZEŻENIE!

**Zawsze przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa i konserwacji podanych przez producenta narzędzia.
Do obsługi lub serwisowania narzędzi zawsze zakładać okulary ochronne z osłonami bocznymi.
Zawsze, na czas serwisowania narzędzia, odłączyć zasilanie powietrza od narzędzia i opróżnić magazynek.**

**ZACHOWAĆ TĘ INSTRUKCJĘ
DO UŻYTKU W PRZYSZŁOŚCI!**

OSTRZEŻENIE:

Instrukcje obsługi powinny zwracać uwagę na następujące informacje

a) W narzędziach do wbijania elementów złącznych mogą być używane wyłącznie elementy złączne wyszczególnione w instrukcji obsługi;

UWAGA: Narzędzie do wbijania elementów złącznych i elementy złączne wyszczególnione w instrukcji obsługi muszą być traktowane w kategoriach bezpieczeństwa technicznego jako jeden system.

b) Można stosować wyłącznie energię i środki smarne wyszczególnione w instrukcji obsługi;

c) Narzędzia do wbijania elementów złącznych oznakowane odwróconym trójkątem równobocznym stojącym na jednym wierzchołku mogą być używane wyłącznie ze skutecznym jarzmem zabezpieczającym;

d) Narzędzia do wbijania elementów złącznych wyposażone w wyzwalenie stykowe lub ciągłe wyzwalenie stykowe oznaczone symbolem „Nie używać na rusztowaniach i drabinach”, nie powinny być używane do określonych czynności, np.:

kiedy zmiana jednego miejsca wbijania na inne wiąże się z użyciem rusztowania, schodów, drabin lub konstrukcji podobnych do drabin, np. łąk dachowych, zamykania pudeł lub skrzyń, montowania systemów bezpieczeństwa na czas transportu, np. na pojazdach i wagonach;

e) Do konserwacji narzędzi do wbijania elementów złącznych, należy używać wyłącznie części zamiennych określonych przez producenta lub jego autoryzowanego przedstawiciela;

f) Naprawy należy zlecać tylko agentom autoryzowanym przez producenta lub innym specjalistom, z odpowiednim uwzględnieniem informacji podanych w instrukcji obsługi;

UWAGA: Specjalistami są osoby, które, w wyniku szkolenia zawodowego lub doświadczenia, posiadają odpowiednią wiedzę z dziedziny narzędzi do wbijania elementów złącznych oraz znajomość odpowiednich krajowych przepisów dotyczących ochrony w przemyśle, przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom, dyrektyw i ogólnie uznawanych przepisów technicznych (np. norm CEN i CENELEC) wystarczającą do oceny bezpieczeństwa warunków pracy narzędzi do wbijania elementów złącznych.

g) Stojaki do montowania narzędzi do wbijania elementów złącznych do podpory w postaci, np. stołu roboczego, powinny być zaprojektowane i wyprodukowane przez producenta stojaka w taki sposób, aby umożliwić bezpieczne zamocowanie narzędzia do wbijania odpowiednio do jego przeznaczenia, unikając w ten sposób uszkodzenia, zniekształcenia lub przemieszczenia.

Dodatkowe instrukcje dotyczące narzędzi do wbijania elementów złącznych napędzanych sprężonym powietrzem

a) Narzędzia do wbijania elementów złącznych napędzane sprężonym powietrzem powinny być podłączane do przewodów sprężonego powietrza, w których maksymalne dopuszczalne ciśnienie nie może być przekroczone o więcej niż 10%, co można uzyskać, np. przez użycie zaworu redukującego ciśnienie obejmującego zawór bezpieczeństwa umieszczony za nim;

b) Podczas pracy z użyciem narzędzia do wbijania elementów złącznych napędzanych sprężonym powietrzem, należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby nie przekraczać maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia;

c) Narzędzia do wbijania elementów złącznych napędzane sprężonym powietrzem powinny pracować na najniższym ciśnieniu wymaganym do wykonania danej pracy, aby zapobiec generowaniu niepotrzebnie wysokiego poziomu hałasu, zwiększeniu zużycia i wynikającym z niego awariom;

d) Zagrożenia spowodowane przez pożar i wybuch podczas używania tlenu lub gazów palnych do napędu narzędzi do wbijania elementów złącznych napędzanych sprężonym powietrzem.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE:

PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA, NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ I ZROZUMIEĆ NASTĘPUJĄCE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA. NIE STOSOWANIE SIĘ DO OSTRZEŻEŃ MOŻE BYĆ PRZYCZYNĄ ŚMIERCI LUB POWAŻNYCH OBRAŻEŃ CIAŁA.



1. ZAKŁADAĆ OKULARY LUB GOGLE OCHRONNE.

Zagrożenie dla oczu istnieje zawsze z powodu możliwości wydmuchania pyłu wraz z powietrzem lub wyrzut elementu złącznego w wyniku nieprawidłowego obchodzenia się z narzędziem. Z tych powodów zawsze do pracy z narzędziem należy zakładać okulary lub gogle ochronne. Pracodawca i/lub użytkownik muszą zapewnić stosowanie odpowiedniej ochrony oczu. Pracodawca jest odpowiedzialny za egzekwowanie użycia środków ochrony oczu przez operatora narzędzia, a także cały personel w obszarze pracy. UWAGA: Same okulary bez osłon bocznych lub sama osłona twarzy nie zapewniają odpowiedniej ochrony.



2. W NIEKTÓRYCH ŚRODOWISKACH MOŻE BYĆ WYMAGANE UŻYCIE OCHRONNIKÓW SŁUCHU.

Ponieważ warunki pracy mogą obejmować narażenie na wysoki poziom hałasu, który może prowadzić do uszkodzenia słuchu pracodawca i użytkownik powinni dostarczyć i zapewnić stosowanie wszelkich wymaganych ochronników słuchu przez operatora i inne osoby w obszarze roboczym.

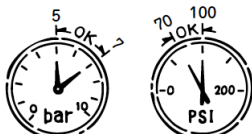


3. NIE UŻYWAĆ ŻADNYCH INNYCH ŹRÓDEŁ ENERGII OPRÓCZ SPRĘŻARKI POWIETRZA.

Narzędzie jest przeznaczone do napędu sprężonym powietrzem. Nie napędzać narzędzia żadnym innym gazem pod wysokim ciśnieniem, gazami palnymi (np. tlenem, acetylenem, itp.) z powodu zagrożenia wybuchem. Z tego powodu, pod żadnym pozorem nie należy używać do napędu narzędzia żadnego innego urządzenia niż sprężarka powietrza.

4. PRACA W ODPOWIEDNIM ZAKRESIE CIŚNIENIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA.

Narzędzie jest przeznaczone do pracy w przedziale ciśnienia powietrza od 70 psi do 100 psi (od 5 do 7 barów). Ciśnienie powinno być



dostosowane do rodzaju mocowanego elementu. Nigdy nie należy używać narzędzia, jeśli ciśnienie robocze przekracza 120 psi. (8,3 bara).



5. NIE UŻYWAĆ NARZĘDZIA W POBLIŻU SUBSTANCJI PALNYCH.

Nigdy nie używać narzędzia w pobliżu substancji palnych (np., rozcieńczalnika, benzyny, itp.). Opary tych substancji mogą zostać wessane do sprężarki i sprężone razem z powietrzem tworząc mieszaninę wybuchową.

6. STOSOWAĆ WŁAŚCIWE ZŁĄCZE.

Złącze urządzenia nie może zatrzymywać ciśnienia, kiedy zasilanie powietrza jest odłączone. Jeśli zostanie użyte nieprawidłowe złącze narzędzie może pozostać pod ciśnieniem powietrza po jego odłączeniu i nadal być zdolne do wbicia elementu złącznego, nawet po odłączeniu przewodu powietrza, powodując ewentualne obrażenia.

7. ODŁĄCZYĆ ZASILANIE POWIETRZA I OPRÓŻNIĆ MAGAZYNEK KIEDY NARZĘDZIE NIE JEST UŻYWANE.

Po zakończeniu lub wstrzymaniu pracy z użyciem narzędzia, na czas pozostawienia go bez nadzoru, podczas przemieszczania się do innego miejsca pracy, regulacji, demontażu lub naprawy narzędzia, a także podczas usuwania zakleszczonego elementu złącznego, zawsze należy odłączać narzędzie od źródła zasilania powietrzem i opróżniać magazynek.

8. PRZEPROWADZAĆ PRZEGLĄD DOKRĘCENIA ŚRUB.

Luźne lub nieprawidłowo wkręcone śruby powodują wypadki i uszkodzenie narzędzia po jego włączeniu. Przed użyciem narzędzia, należy przeprowadzić przegląd, aby potwierdzić, że wszystkie śruby są dokręcone i prawidłowo zamontowane.

9. NIE DOTYKAĆ SPUSTU BEZ ZAMIARU WBICIA ELEMENTU ZŁĄCZNEGO.

Kiedy do narzędzia podłączone jest powietrze, nigdy nie należy dotykać spustu bez zamiaru wbicia elementu złącznego w element mocowany. Niebezpieczne jest przenoszenie narzędzia z pociągniętym spustem i tej oraz podobnych czynności należy unikać.

10. NIGDY NIE KIEROWAĆ WYLOTU NARZĘDZIA W SWOJĄ STRONĘ LUB W STRONĘ INNYCH OSÓB.

Jeśli wylot elementów połączeniowych zostanie skierowany w stronę ludzi może to spowodować poważny wypadek, w razie niezamierzonego wyrzutu. Podczas podłączania i odłączania przewodu sprawdzić, czy wylot nie jest skierowany w stronę osób. Sprawdzić także podczas ładowania i rozładowania elementów złącznych lub podobnych operacji.

11. UŻYWAĆ OKREŚLONYCH ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH.

Używanie elementów złącznych innych niż określone spowoduje nieprawidłowe działanie narzędzia. Należy pamiętać, aby do pracy z użyciem narzędzia używać wyłącznie określonych elementów złącznych.

12. PRAWIDŁOWO UMIESZCZAĆ WYLOT ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH NA ELEMENTIE ŁĄCZONYM.

Nieprawidłowe ustawienie wylotu elementów złącznych głowicy może powodować bardzo niebezpieczny wyrzut elementu złącznego do góry.

13. TRZYMAĆ RĘCE I INNE CZĘŚCI CIAŁA Z DALĄ OD WYLOTU ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH

Podczas ładowania i używania narzędzia nigdy nie należy kłaść dłoni, ani żadnej innej części ciała w obszarze wylotu elementu złącznego. Przypadkowe uderzenie w dłoń lub inną część ciała jest bardzo niebezpieczne.

14. NIE WBIJAĆ ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH BLISKO KRAWĘDZI I NAROŻNIKA ELEMENTU ŁĄCZONEGO I CIENKIEGO MATERIAŁU

Element łączony może ulec rozszczepieniu, a element złączny może poruszać się w niekontrolowany sposób uderzając kogoś.

15. NIE WBIJAĆ ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH W INNE ELEMENTY ZŁĄCZNE.

Wbijanie elementów złącznych w inne elementy złączne może spowodować wygięcie elementu wbijanego, a w rezultacie ewentualne obrażenia ciała.

16. USUWANIE ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH PO ZAKOŃCZENIU OPERACJI

Jeśli po zakończeniu operacji w magazynku pozostaną elementy złączne istnieje niebezpieczeństwo wystąpienia poważnego wypadku przed wznowieniem operacji, jeśli narzędzie będzie obsługiwane nieostrożnie lub podczas podłączania narzędzia usuwane jest całe złącze. Z tego powodu, należy zawsze usuwać elementy złączne pozostałe w magazynku po zakończeniu operacji.

17. CZĘSTO SPRAWDZAĆ DZIAŁANIE MECHANIZMU WYZWALANIA STYKOWEGO W PRZYPADKU UŻYWANIA NARZĘDZIA TEGO TYPU

Nie używać narzędzia, jeśli wyzwalenie nie działa prawidłowo, ponieważ może nastąpić przypadkowy wyrzut elementu złącznego. Nie zakłócać prawidłowego działania mechanizmu wyzwiania stykowego.

18. UŻYWANIE NARZĘDZIA NA ZEWNĄTRZ BUDYNKU LUB NA WYSOKOŚCI.

Podczas pracy na dachach lub podobnych nachylonych powierzchniach, należy rozpoczynać mocowanie od dolnej części i stopniowo poruszać się w górę. Mocowanie z poruszaniem się do tyłu jest niebezpieczne ze względu na możliwość utraty podparcia stopy. Zabezpieczyć

przewód w miejscu blisko obszaru wbijania elementów złącznych. Przypadkowe pociągnięcie lub uwięzienie przewodu może spowodować wypadek.

19. NIGDY NIE UŻYWAĆ NARZĘDZIA, JEŚLI JAKIKOLWIEK ELEMENT STERUJĄCY (np. SPUST, RAMIĘ STYKOWE) JEST ODŁĄCZONY, ZMIENIONY KONSTRUKCYJNIE LUB NIE DZIAŁA PRAWIDŁOWO.

20. NIGDY NIE WBIJAĆ ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH W PUSTĄ PRZESTRZEŃ.

Dzięki temu można uniknąć zagrożeń związanych z niekontrolowanym wyrzutem elementów złącznych i nadmiernym obciążeniem narzędzia.

21. ZAWSZE ZAKŁADAĆ, ŻE W MAGAZYNKU NARZĘDZIA ZNAJDUJĄ SIĘ ELEMENTY ZŁĄCZNE.

22. NIE UŻYWAĆ NA RUSZTOWANIACH I DRABINACH.



Narzędzie nie powinno być używane do określonych czynności, na przykład:

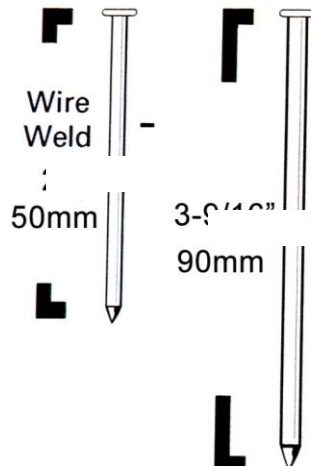
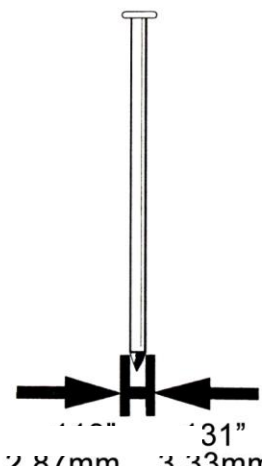
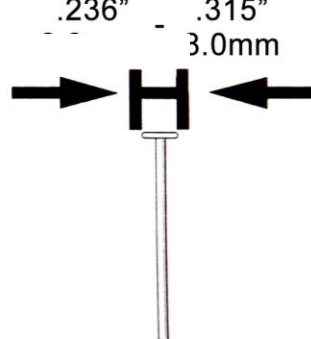
- Kiedy zmiana miejsca wbijania wiąże się z użyciem rusztowania, schodów, drabin lub
- konstrukcji podobnych do drabin, np. łat dachowych,
- podczas zamykania pudeł lub skrzyń,
- mocowania systemów bezpieczeństwa w czasie podróży, np. na pojazdach i wagonach.

DANE TECHNICZNE

Rodzaj narzędzia	Przemysłowa gwoździarka bębnowa CN90
Wymiary	362mmX132mmX307mm
Ciężar (bez el. złącznych)	4,10 kg
Tryb uruchamiania	Uruchamianie stykowe
Pojemność magazynka	225-275 gwoździ
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie	8,3 bara (120psi)
Zalecany zakres ciśnienia	5 - 7 barów (70psi do 100psi)

Elementy złączne

Do tej gwoździarki można używać wyłącznie gwoździ o wielkości podanej w poniższej tabeli.

Gwoździe spawane na drucie pod kątem 15°		
Nail Length  <p>Wire Weld 50mm 90mm</p>	Shank Diameter  <p>2.87mm 3.33mm</p>	Head Diameter  <p>.236" .315" 3.0mm</p> <p>Collation Type: 15 degree flat wire welded coil nails</p>

Zastosowania

- Budowa palet, bębnow i drewnianych skrzyń eksportowych;
- Budowa skrzyń kratowych;
- Budowa płotów drewnianych;
- Zastosowania ogólnobudowlane.

PODŁĄCZANIE I OBSŁUGA GWOŹDZIARKI

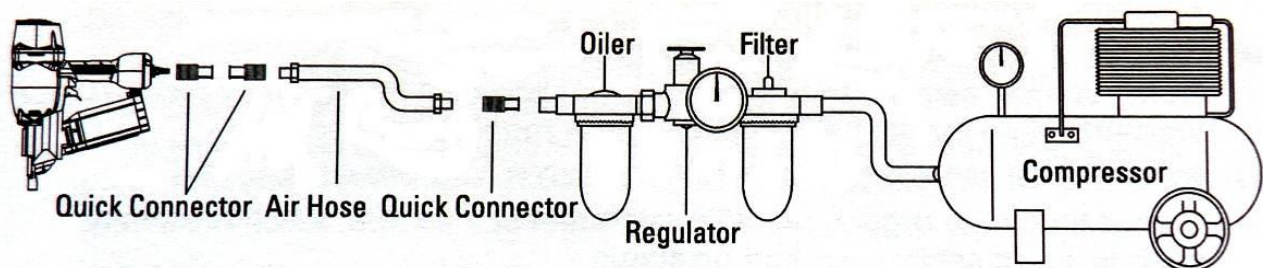
UWAGA: Informacje zawarte w niniejszym podręczniku mają pomóc użytkownikowi w bezpiecznej obsłudze gwoździarki. Niektóre ilustracje zamieszczone w tym podręczniku mogą przedstawiać szczegóły lub przystawki różne od tych w posiadanym narzędziu.

Zasilanie powietrza, połączenia i ciśnienie robocze

Przeczytać rozdział BEZPIECZEŃSTWO. Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić: zasilanie powietrza

źródło zasilania (sprężarka)

- Jako źródła zasilania do tej gwoździarki należy używać wyłącznie czystego, suchego, regulowanego sprężonego powietrza.
- **NIGDY** nie używać tlenu, ani innych gazów w butlach, ponieważ może to spowodować wybuch.
- Jako źródło sprężonego powietrza dla tej gwoździarki należy używać odpowiednich sprężarek powietrza.
- Wilgoć lub olej w sprężarce może przyspieszać zużycie i korozję gwoździarki.
- Codziennie odprowadzać ciecz.



Połączenia

1. Złącza

Zamontować złącze żeńskie na przewodzie. Złącze żeńskie będzie łączyć się z szybkozłączem pasującym do narzędzia.

2. Filtr-regulator-smarownica

- **NIGDY** nie podłączać gwoździarki do źródła ciśnienia, które potencjalnie przekracza wartość 120 psi.
- Zespół filtr-regulator-smarownica zapewnia optymalne warunki dla gwoździarki i wydłuża jej żywotność. Te zespoły powinny być zawsze używane.

Filtr

- Filtr usuwa wilgoć i brud występujące w sprężonym powietrzu.
- Należy utrzymywać filtr w czystości poprzez regularną konserwację narzędzia.
- Codziennie odprowadzać ciecz.

Regulator

- Regulator steruje ciśnieniem roboczym zapewniając bezpieczne działanie gwoździarki.

- Aby zagwarantować prawidłowe działanie gwoździarki, należy zawsze przed jej użyciem przeprowadzać przegląd regulatora.

Podłączanie i działanie gwoździarki

Smarownica

- Smarownica dostarcza mgiełkę olejową do gwoździarki.
- Przed użyciem należy przeprowadzić przegląd smarownicy, aby upewnić się, że dostarcza odpowiednią ilość środka smarnego.
- Jeśli nie jest używana smarownica wbudowana, przed każdym użyciem gwoździarki wymagane jest dodanie kilku kropli oleju na jej wlocie.

3. Przewód powietrza

Przewód powietrza musi wytrzymywać minimalne ciśnienie robocze na poziomie 180 psi. Minimalna średnica wewnętrzna przewodu wynosi 1/4"(ISO 7-1), a maksymalna długość ponad 17' (5 metrów).

Przewód zasilający powinien być wyposażony w złącze zapewniające szybkie odłączenie od męskiego wtyku narzędzia.

Ciśnienie robocze

- Zalecany przedział ciśnienia roboczego to od 70 do 100 psi.
- Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze wynosi 120 psi.
- Aby zapewnić najlepszą wydajność elementu złącznego, należy dobrać ciśnienie robocze z tego zakresu. Długość i grubość oraz twardość drewna to czynniki określające nastawę ciśnienia.
- Nie przekraczać tego zalecanego ciśnienia roboczego.

UWAGA: Brud i woda w powietrzu zasilającym są głównymi przyczynami zużycia narzędzia.

Filtr powietrza pomoże uzyskać najlepszą wydajność i minimalne zużycie narzędzia. Dla uzyskania najlepszej wydajności wymagane jest częste, lecz nie nadmierne, smarowanie. Olej dozowany przez złącze przewodu powietrza będzie smarować elementy wewnętrzne.

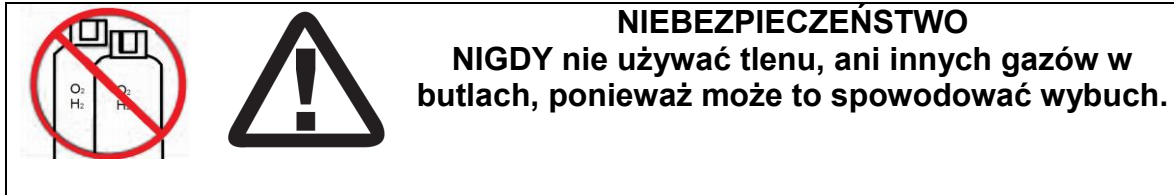


OSTRZEŻENIE

NIGDY nie podłączać gwoździarki do źródła ciśnienia, które potencjalnie może przekroczyć wartość 120 psi.

NIE UŻYWAĆ DO GWOŹDZIARKI NIEWŁAŚCIWYCH ZŁĄCZY.

Gwoździarka i przewód powietrza muszą mieć takie złącze przewodu, aby całe powietrze z gwoździarki było usuwane po rozłączeniu tego złącza. Złącze urządzenia nie może zatrzymywać ciśnienia, kiedy zasilanie powietrza jest odłączone. Jeśli zostanie użyte nieprawidłowe złącze narzędzie może pozostać pod ciśnieniem powietrza po jego odłączeniu i nadal być zdolne do wbicia elementu złącznego, nawet po odłączeniu przewodu powietrza, powodując ewentualne obrażenia.



INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Przed rozpoczęciem pracy

- (1) Założyć okulary lub gogle ochronne
- (2) Nie podłączać zasilania powietrza
- (3) Sprawdzić dokręcenie śrub
- (4) Sprawdzić czy ramię stykowe i spust poruszają się swobodnie
- (5) Podłączyć zasilanie powietrza
- (6) Sprawdzić wycieki powietrza (narzędzie nie może mieć upływu powietrza)
- (7) Chwytać narzędzie nie kładąc palca na spust, następnie docisnąć ramię stykowe do łączonego elementu (narzędzie nie może zadziałać).
- (8) Przytrzymać narzędzie tak, aby ramię stykowe nie dotykało łączonego elementu i pociągnąć spust (narzędzie nie może zadziałać).

2. Działanie

Podczas wbijania elementów złącznych należy trzymać ręce i ciało z dala od wylotu ze względu na niebezpieczeństwo nieumyślnego uderzenia w ręce lub korpus.

Ładowanie gwoździ

- (1) Odłączyć przewód powietrza.
- (2) Nacisnąć ZACZEP (200070), aby otworzyć KLAPKĘ (210050), następnie otworzyć POKRYWĘ MAGAZYNKA (420190).
- (3) Wyregulować wysokość WSPORNIKA GWOŹDZI (420210) odpowiednio do ich długości.
- (4) Zamocować pierwszy gwóźdź w rowku na ZAPADCE PODAJNIKA (210080).
- (5) Zamknąć POKRYWĘ MAGAZYNKA (420190), zamknąć KLAPKĘ (210050).
- (6) Podłączyć przewód powietrza.

Próba

- (1) Ustawić ciśnienie powietrza na 70 psi. (5 barów) i podłączyć zasilanie powietrza.
- (2) Bez dotykania spustu docisnąć ramię stykowe do łączonego elementu. Pociągnąć spust.(narzędzie musi wyrzucić element złączny.)

- (3) Trzymając narzędzie bez dotykania łączonego elementu pociągnąć spust. Następnie docisnąć ramię stykowe do łączonego elementu (narzędzie musi wystrzelić element złączny).
- (4) Dostosować ciśnienie powietrza na poziomie tak niskim, jak to możliwe, odpowiednio do średnicy i długości elementów złącznych oraz twardości łączonego materiału.

KONSERWACJA I PRZEGLĄD

Przeczytać rozdział BEZPIECZEŃSTWO.

SERWIS I NAPRAWY

Wszystkie narzędzia o wysokiej jakości po pewnym okresie użytkowania wymagają serwisowania lub wymiany części z powodu normalnego zużycia. Zaleca się, aby te operacje były wykonywane przez wykwalifikowanego specjalistę.

UWAGA: Informacje zawarte w niniejszym podręczniku mają pomóc użytkownikowi w bezpiecznej konserwacji gwoździarki. Niektóre ilustracje zamieszczone w tym podręczniku mogą przedstawiać szczegóły lub przystawki różne od tych w posiadanym narzędziu.

OSTRZEŻENIE: Odłączyć przewód powietrza i usunąć gwoździe z narzędzia podczas:

- Wykonywania konserwacji i przeglądu
- Usuwania zakleszczonego elementu

Przegląd magazynku

1. ODŁĄCZYĆ PRZEWÓD POWIETRZA.
2. Wyczyścić magazynek. Usunąć pył, który mógł się nagromadzić w magazynku.
3. Nasmarować prowadnicę gwoździarki środkiem smarnym do tego przeznaczonym.

Usuwanie zakleszczonego elementu

Usunąć zakleszczony gwóźdź w następujący sposób:

1. ODŁĄCZYĆ PRZEWÓD POWIETRZA.
2. Usunąć wszystkie gwoździe.
3. Usunąć zakleszczony gwóźdź wkrętakiem z płaskim grotem.
4. W przypadku częstych przypadków zakleszczenia, skontaktować się z autoryzowanym serwisem.

Naprawy i konserwacje powinny być przeprowadzane przez wykwalifikowaną osobę

Okresowe czynności konserwacyjne, które należy wykonać:

- Sprawdzić, czy zderzak tłoka działa w normalny sposób. Uszkodzony zderzak tłoka może powodować uszkodzenie innych podzespołów.
- Sprawdzić o-ringi pod kątem zużycia i uszkodzenia. Uszkodzone o-ringi mogą wpłynąć na ogólną wydajność.

- Sprawdzić, czy wszystkie śruby są dokręcone. Luźne śruby mogą wpłynąć na ogólną wydajność.
- Podczas naprawy narzędzia, należy pamiętać o tym, by wewnętrzne elementy były czyste i nasmarowane.

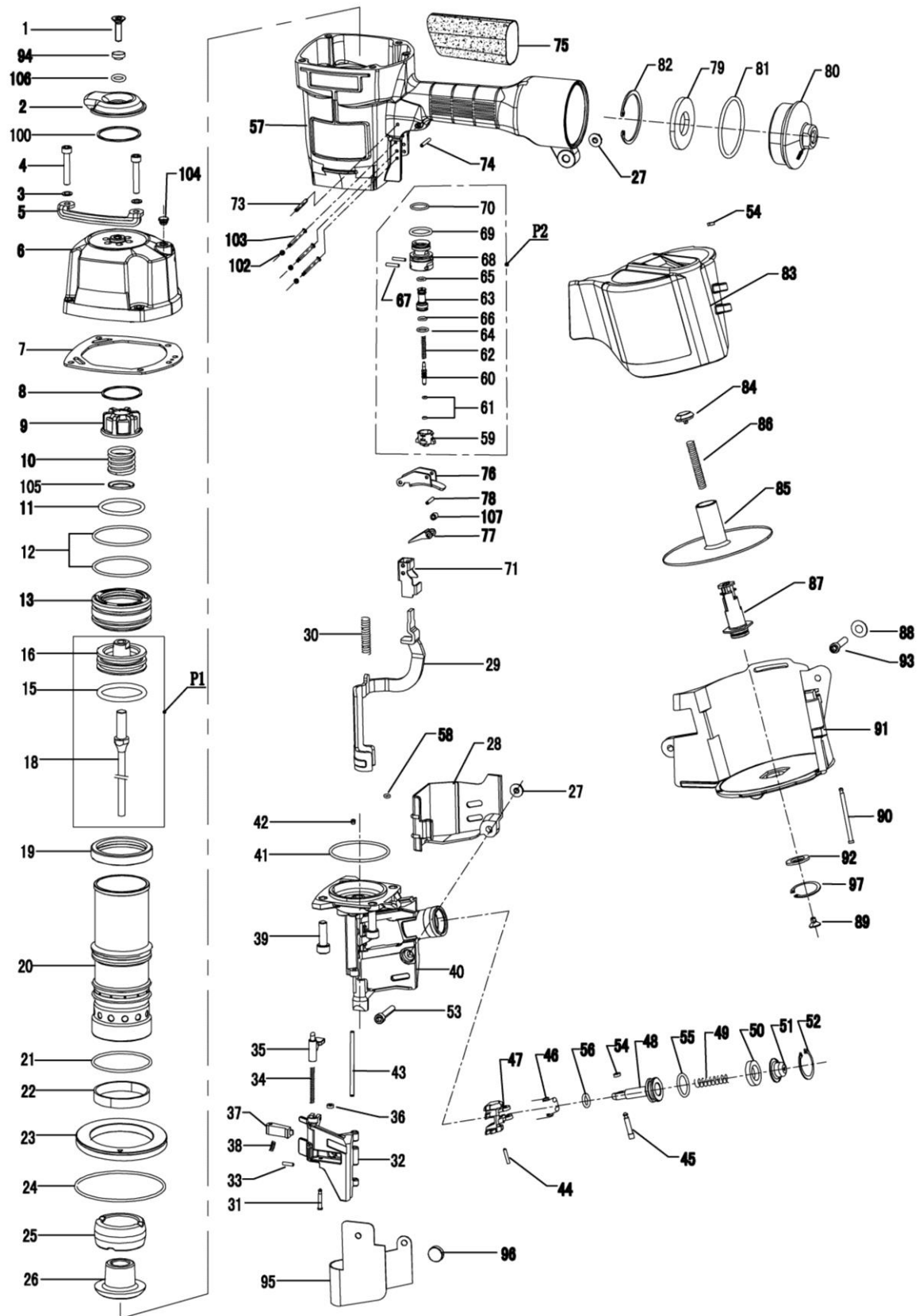
Przechowywanie

- Na dłuższy czas bezczynności, należy nałożyć cienką warstwę środka smarnego na części stalowe, aby uniknąć rdzewienia.
- Gwoździarka, kiedy nie jest używana, powinna być przechowywana w ciepłym i suchym miejscu. Nie przechowywać gwoździarki w środowisku o niskiej temperaturze.

WYKAZ CZĘŚCI-CN90

NR	KOD	OPIS	NR	KOD	OPIS
1	610630	BOLT M8X25 (Loctite)	55	510430	O-RING 20X2.65
2	320480	EXHAUST COVER	56	510320	O-RING 10X2.65
3	630070	SPRING WASHER 6	57	110110	BODY
4	610240	BOLT M6X35	58	510090	O-RING 4X1.5
5	320470	SIDE PROTECTOR	59	420080	TRIGGER VALVE CAP
6	110120	CYLINDER CAP	60	320110	TRIGGER STEM
7	520120	GASKET	61	510030	O-RING 2.5X1.4
8	320460	RING	62	620050	TRIGGER VALVE SPRING
9	420370	PISTON STOP	63	330010	TRIGGER VALVE BUSHING
10	620010	COMPRESSION SPRING	64	510240	O-RING 8.6X1.9
11	510570	O-RING 41.2X3.55	65	510180	O-RING 5.8X1.9
12	510730	O-RING 56X2.65	66	510210	O-RING 6.3X1.8
13	310490	HEAD VALVE PISTON	67	640250	STRAIGHT PIN B3X15
15	510970	O-RING 44X4.5	68	420090	TRIGGER VALVE CAGE
16	310140	PISTON	69	510410	O-RING 18.3X2.65
18	323110	DRIVER BLADE(Loctite)	70	510380	O-RING 16X1.8
19	420350	CYLINDER SEALING RING	71	320620	SAFETY BRACKET
20	310110	CYLINDER	73	640190	ROLL PIN 3X32
21	510730	O-RING 56X2.65	74	640160	ROLL PIN 3X25
22	520110	CYLINDER SEAL	75	410140	HANDLE GRIP
23	420340	CYLINDER RING	76	320570	TRIGGER
24	511660	O-RING 84x3.05	77	320560	CONTACT PLATE
25	410130	BUMPER (A)	78	640340	ROLL PIN 3X16
26	410120	BUMPER (B)	79	420110	FILTER
27	610330	NUT M6(Nylock)	80	110030	END CAP
28	420180	GUARD COVER	81	510760	O-RING 58X3.55
29	323290	SAFETY	82	630020	SNAP RING 52
30	620100	SAFETY SPRING	83	420190	MAGAZINE COVER
31	320200	CHECK PAWL PIN	84	420520	SPRING HOLDER (A)
32	210050	DOOR	85	320440	NAIL SUPPORT PLATE
33	640080	ROLL PIN 3X12	86	620650	MAGAZINE SPRING
34	620240	LATCH SPRING	87	420230	MAGAZINE POST
35	210070	LATCH	88	630030	WASHER
36	420160	PIN CAP (B)	89	420240	SPRING HOLDER (B)
37	210060	CHECK PAWL	90	320260	MAGAZINE PIN
38	620070	CHECK PAWL SPRING	91	421290	MAGAZINE
39	610300	BOLT M8X25 (Loctite)	92	410160	PLASTIC WASHER
40	210660	NOSE	93	610250	BOLT M6X40
41	510670	O-RING 50X1.8	94	324530	WASHER
42	420150	PIN PLUG	95	420250	DUST COVER
43	320190	DOOR PIN	96	410060	RUBBER BUTTON
44	640340	ROLL PIN 3X16	97	630290	SNAP RING 17
45	320210	FEED PAWL PIN	100	322610	PLASTIC WASHER
46	620610	FEED SPRING	102	410880	STRAIGHT PIN CAP
47	210080	FEED PAWL	103	323150	STRAIGHT PIN
48	320290	FEED PISTON	104	410650	RUBBER PLUG
49	620270	FEED PISTON SPRING (B)	105	320610	HEAD VALVE WASHER
50	410150	FEED PISTON BUMPER	106	511380	O-RING 10.6X2.65
51	320630	FEED PISTON CAP	107	324520	TRIGGER SLEEVE
52	630050	SNAP RING 26			
53	610240	BOLT M6X35	P1	D323111	DRIVER UNIT
54	420170	PIN CAP (A)	P2	T420091	TRIGGER VALVE

SCHEMAT NARZĘDZIA-CN90



IMPORTER:

NOBE ApS
Bjødstrupvej 10
DK – 8410 Rønne
Dania

Tel: + 45 8615 1913
E-Mail: info@nobe.dk

www.nobe.dk / www.rgneurope.com

--Przemysłowa gwoździarka bębnowa CN90--
2016