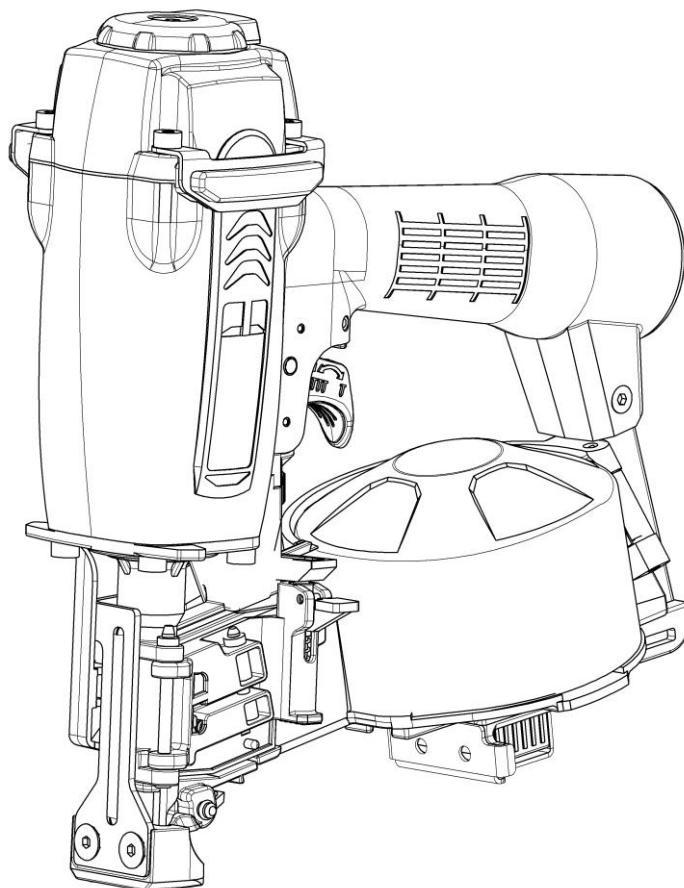


--Gwoździarka bębnowa do prac dekarских CRN45A--



UWAGA: Przed rozpoczęciem pracy z użyciem narzędzia pneumatycznego należy przeczytać ze zrozumieniem wskazówki zawarte w tej instrukcji. Należy uważnie przeczytać niniejszą INSTRUKCJĘ OBSŁUGI, aby zapewnić efektywną i bezpieczną pracę. Zaleca się, aby podczas używania tego narzędzia przechowywać Instrukcję w łatwo dostępnym miejscu, jako ważne źródło informacji.



OSTRZEŻENIE: Ostrzeżenia, uwagi i instrukcje omawiane w tym podręczniku nie obejmują wszystkich możliwych warunków i sytuacji, które mogą zaistnieć. Operator musi pamiętać, że zdrowy rozsądek i ostrożność są czynnikami, których nie można wbudować w ten produkt, ale muszą pochodzić od operatora.

W celu zmniejszenia ryzyka obrażeń ciała i powstania szkód materialnych podczas używania tego narzędzia, należy zawsze stosować podstawowe środki ostrożności.

Przed rozpoczęciem obsługi lub konserwacji tej gwoździarki, należy zapoznać się z etykietami na niej umieszczonymi, z instrukcjami obsługi, uwagami dotyczącymi bezpieczeństwa i ostrzeżeniami zawartymi w niniejszym podręczniku.

Ignorowanie ostrzeżeń może prowadzić do **ŚMIERCI** lub **POWAŻNYCH OBRAŹEŃ CIAŁA**.

Większość wypadków związanych z użyciem i konserwacją gwoździarek jest spowodowana nieprzestrzeganiem podstawowych zasad bezpieczeństwa lub brakiem ostrożności. Często można uniknąć wypadków przez rozpoznanie potencjalnie niebezpiecznej sytuacji zanim ona wystąpi oraz przez przestrzeganie odpowiednich procedur bezpieczeństwa.

Podstawowe środki ostrożności są opisane w rozdziale „**BEZPIECZEŃSTWO**” w tym podręczniku, a także w rozdziałach zawierających instrukcje obsługi i konserwacji. Zagrożenia, których należy unikać, aby zapobiec obrażeniom ciała lub uszkodzeniu narzędzia są oznaczane na gwoździarce i w tym podręczniku jako **NIEBEZPIECZEŃSTWA** lub **OSTRZEŻENIA**.

Nigdy nie pozwalać na obsługę gwoździarki przez dzieci lub osoby, które nie zapoznały się z niniejszą instrukcją.

OBSŁUGIWAĆ GWOŹDZIARKĘ ZGODNIE Z TĄ INSTRUKCJĄ.



OSTRZEŻENIE!

Zawsze przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa i konserwacji podanych przez producenta narzędzia.
Do obsługi lub serwisowania narzędzi zawsze zakładać okulary ochronne z osłonami bocznymi.
Zawsze, na czas serwisowania narzędzia, odłączać zasilanie powietrza od narzędzia i opróżniać magazynek.

**ZACHOWAĆ TĘ INSTRUKCJĘ
DO UŻYTKU W PRZYSZŁOŚCI!**

OSTRZEŻENIE:

Instrukcje obsługi powinny zwracać uwagę na następujące informacje

a) W narzędziach do wbijania elementów złącznych mogą być używane wyłącznie elementy złączne wyszczególnione w instrukcji obsługi;

UWAGA: Narzędzie do wbijania elementów złącznych i elementy złączne wyszczególnione w instrukcji obsługi muszą być traktowane w kategoriach bezpieczeństwa technicznego jako jeden system.

b) Można stosować wyłącznie energię i środki smarne wyszczególnione w instrukcji obsługi;

c) Narzędzia do wbijania elementów złącznych oznakowane odwróconym trójkątem równobocznym stojącym na jednym wierzchołku mogą być używane wyłącznie ze skutecznym jarzmem zabezpieczającym;

d) Narzędzia do wbijania elementów złącznych wyposażone w wyzwalenie stykowe lub ciągle wyzwalenie stykowe oznaczone symbolem „Nie używać na rusztowaniach i drabinach”, nie powinny być używane do określonych czynności, np.:

kiedy zmiana jednego miejsca wbijania na inne wiąże się z użyciem rusztowania, schodów, drabin lub konstrukcji podobnych do drabin, np. łat dachowych, zamykania pudeł lub skrzyń, montowania systemów bezpieczeństwa na czas transportu, np. na pojazdach i wagonach;

e) Do konserwacji narzędzi do wbijania elementów złącznych, należy używać wyłącznie części zamiennych określonych przez producenta lub jego autoryzowanego przedstawiciela;

f) Naprawy należy zlecać tylko agentom autoryzowanym przez producenta lub innym specjalistom, z odpowiednim uwzględnieniem informacji podanych w instrukcji obsługi;

UWAGA: Specjalistami są osoby, które, w wyniku szkolenia zawodowego lub doświadczenia, posiadają odpowiednią wiedzę z dziedziny narzędzi do wbijania elementów złącznych oraz znajomość odpowiednich krajowych przepisów dotyczących ochrony w przemyśle, przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom, dyrektyw i ogólnie uznawanych przepisów technicznych (np. norm CEN i CENELEC) wystarczającą do oceny bezpieczeństwa warunków pracy narzędzi do wbijania elementów złącznych.

g) Stojaki do montowania narzędzi do wbijania elementów złącznych do podpory w postaci, np. stołu roboczego, powinny być zaprojektowane i wyprodukowane przez producenta stojaka w taki sposób, aby umożliwić bezpieczne zamocowanie narzędzia do wbijania odpowiednio do jego przeznaczenia, unikając w ten sposób uszkodzenia, zniekształcenia lub przemieszczenia.

Dodatkowe instrukcje dotyczące narzędzi do wbijania elementów złącznych napędzanych sprężonym powietrzem

a) Narzędzia do wbijania elementów złącznych napędzane sprężonym powietrzem powinny być podłączane do przewodów sprężonego powietrza, w których maksymalne dopuszczalne ciśnienie nie może być przekroczone o więcej niż 10%, co można uzyskać, np. przez użycie zaworu redukującego ciśnienie obejmującego zawór bezpieczeństwa umieszczony za nim;

b) Podczas pracy z użyciem narzędzia do wbijania elementów złącznych napędzanych sprężonym powietrzem, należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby nie przekraczać maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia;

c) Narzędzia do wbijania elementów złącznych napędzane sprężonym powietrzem powinny pracować na najniższym ciśnieniu wymaganym do wykonania danej pracy, aby zapobiec generowaniu niepotrzebnie wysokiego poziomu hałasu, zwiększeniu zużycia i wynikającym z niego awariom;

d) Zagrożenia spowodowane przez pożar i wybuch podczas używania tlenu lub gazów palnych do napędu narzędzi do wbijania elementów złącznych napędzanych sprężonym powietrzem.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE:

PRZED UŻYCIEM NARZĘDZIA, NALEŻY UWAŻNIE PRZECZYTAĆ I ZROZUMIEĆ NASTĘPUJĄCE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA. NIE STOSOWANIE SIĘ DO OSTRZEŻEŃ MOŻE BYĆ PRZYCZYNĄ ŚMIERCI LUB POWAŻNYCH OBRAŻEŃ CIAŁA.



1. ZAKŁADAĆ OKULARY LUB GOGLE OCHRONNE.

Zagrożenie dla oczu istnieje zawsze z powodu możliwości wydmuchania pyłu wraz z powietrzem lub wyrzut elementu złącznego w wyniku nieprawidłowego obchodzenia się z narzędziem. Z tych powodów zawsze do pracy z narzędziem należy zakładać okulary lub gogle ochronne. Pracodawca i/lub użytkownik muszą zapewnić stosowanie odpowiedniej ochrony oczu. Pracodawca jest odpowiedzialny za egzekwowanie użycia środków ochrony oczu przez operatora narzędzia, a także cały personel w obszarze pracy. UWAGA: Same okulary bez osłon bocznych lub sama osłona twarzy nie zapewniają odpowiedniej ochrony.



2. W NIEKTÓRYCH ŚRODOWISKACH MOŻE BYĆ WYMAGANE UŻYCIE OCHRONNIKÓW SŁUCHU.

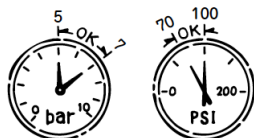
Ponieważ warunki pracy mogą obejmować narażenie na wysoki poziom hałasu, który może prowadzić do uszkodzenia słuchu pracodawca i użytkownik powinni dostarczyć i zapewnić stosowanie wszelkich wymaganych ochronników słuchu przez operatora i inne osoby w obszarze roboczym.



3. NIE UŻYWAĆ ŻADNYCH INNYCH ŹRÓDEŁ ENERGII OPRÓCZ SPRĘŻARKI POWIETRZA.

Narzędzie jest przeznaczone do napędu sprężonym powietrzem. Nie napędzać narzędzia żadnym innym gazem pod wysokim ciśnieniem, gazami palnymi (np. tlenem, acetylenem, itp.) z powodu zagrożenia wybuchem. Z tego powodu, pod żadnym pozorem nie należy używać do napędu narzędzia żadnego innego urządzenia niż sprężarka powietrza.

4. PRACA W ODPOWIEDNIM ZAKRESIE CIŚNIENIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA.



Narzędzie jest przeznaczone do pracy w przedziale ciśnienia powietrza od 70 psi do 100 psi (od 5 do 7 barów). Ciśnienie powinno być dostosowane do rodzaju mocowanego elementu. Nigdy nie należy używać narzędzia, jeśli ciśnienie robocze przekracza 120 psi. (8,3 bara).



5. NIE UŻYWAĆ NARZĘDZIA W POBLIŻU SUBSTANCJI PALNYCH.

Nigdy nie używać narzędzia w pobliżu substancji palnych (np., rozcieńczalnika, benzyny, itp.). Opary tych substancji mogą zostać wessane do sprężarki i sprężone razem z powietrzem tworząc mieszaninę wybuchową.

6. STOSOWAĆ WŁAŚCIWE ZŁĄCZE.

Złącze urządzenia nie może zatrzymywać ciśnienia, kiedy zasilanie powietrza jest odłączone. Jeśli zostanie użyte nieprawidłowe złącze narzędzie może pozostać pod ciśnieniem powietrza po jego odłączeniu i nadal być zdolne do wbicia elementu złącznego, nawet po odłączeniu przewodu powietrza, powodując ewentualne obrażenia.

7. ODŁĄCZYĆ ZASILANIE POWIETRZA I OPRÓŻNIĆ MAGAZYNEK KIEDY NARZĘDZIE NIE JEST UŻYWANE.

Po zakończeniu lub wstrzymaniu pracy z użyciem narzędzia, na czas pozostawienia go bez nadzoru, podczas przemieszczania się do innego miejsca pracy, regulacji, demontażu lub naprawy narzędzia, a także podczas usuwania zakleszczonego elementu złącznego, zawsze należy odłączać narzędzie od źródła zasilania powietrzem i opróżniać magazynek.

8. PRZEPROWADZAĆ PRZEGLĄD DOKRĘCENIA ŚRUB.

Luźne lub nieprawidłowo wkręcone śruby powodują wypadki i uszkodzenie narzędzia po jego włączeniu. Przed użyciem narzędzia, należy przeprowadzić przegląd, aby potwierdzić, że wszystkie śruby są dokręcone i prawidłowo zamontowane.

9. NIE DOTYKAĆ SPUSTU BEZ ZAMIARU WBICIA ELEMENTU ZŁĄCZNEGO.

Kiedy do narzędzia podłączone jest powietrze, nigdy nie należy dotykać spustu bez zamiaru wbicia elementu złącznego w element mocowany. Niebezpieczne jest przenoszenie narzędzia z pociągniętym spustem i tej oraz podobnych czynności należy unikać.

10. NIGDY NIE KIEROWAĆ WYLOTU NARZĘDZIA W SWOJĄ STRONĘ LUB W STRONĘ INNYCH OSÓB.

Jeśli wylot elementów połączeniowych zostanie skierowany w stronę ludzi może to spowodować poważny wypadek, w razie niezamierzonego wyrzutu. Podczas podłączania i odłączania przewodu sprawdzić, czy wylot nie jest skierowany w stronę osób. Sprawdzić także podczas ładowania i rozładowania elementów złącznych lub podobnych operacji.

11. UŻYWAĆ OKREŚLONYCH ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH.

Używanie elementów złącznych innych niż określone spowoduje nieprawidłowe działanie narzędzia. Należy pamiętać, aby do pracy z użyciem narzędzia używać wyłącznie określonych elementów złącznych.

12. PRAWIDŁOWO UMIESZCZAĆ WYLOT ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH NA ELEMENTIE ŁĄCZONYM.

Nieprawidłowe ustawienie wylotu elementów złącznych głowicy może powodować bardzo niebezpieczny wyrzut elementu złącznego do góry.

13. TRZYMAĆ RĘCE I INNE CZĘŚCI CIAŁA Z DALA OD WYLOTU ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH

Podczas ładowania i używania narzędzia nigdy nie należy kłaść dłoni, ani żadnej innej części ciała w obszarze wylotu elementu złącznego. Przypadkowe uderzenie w dłoń lub inną część ciała jest bardzo niebezpieczne.

14. NIE WBIJAĆ ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH BLISKO KRAWĘDZI I NAROŻNIKA ELEMENTU ŁĄCZONEGO I CIENKIEGO MATERIAŁU

Element łączony może ulec rozszczępieniu, a element złączny może poruszać się w niekontrolowany sposób uderzając kogoś.

15. NIE WBIJAĆ ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH W INNE ELEMENTY ZŁĄCZNE.

Wbijanie elementów złącznych w inne elementy złączne może spowodować wygięcie elementu wbijanego, a w rezultacie ewentualne obrażenia ciała.

16. USUWANIE ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH PO ZAKOŃCZENIU OPERACJI

Jeśli po zakończeniu operacji w magazynku pozostaną elementy złączne istnieje niebezpieczeństwo wystąpienia poważnego wypadku przed wznowieniem operacji, jeśli narzędzie będzie obsługiwane nieostrożnie lub podczas podłączania narzędzia usuwane jest całe złącze. Z tego powodu, należy zawsze usuwać elementy złączne pozostałe w magazynku po zakończeniu operacji.

17. CZĘSTO SPRAWDZAĆ DZIAŁANIE MECHANIZMU WYZWALANIA STYKOWEGO W PRZYPADKU UŻYWANIA NARZĘDZIA TEGO TYPU

Nie używać narzędzia, jeśli wyzwalenie nie działa prawidłowo, ponieważ może nastąpić przypadkowy wyrzut elementu złącznego. Nie zakłócać prawidłowego działania mechanizmu wyzwiania stykowego.

18. UŻYWANIE NARZĘDZIA NA ZEWNĄTRZ BUDYNKU LUB NA WYSOKOŚCI.

Podczas pracy na dachach lub podobnych nachylonych powierzchniach, należy rozpoczynać mocowanie od dolnej części i stopniowo poruszać się w górę. Mocowanie z poruszaniem się do tyłu jest niebezpieczne ze względu na możliwość utraty podparcia stopy. Zabezpieczyć przewód w miejscu blisko obszaru wbijania elementów złącznych. Przypadkowe pociągnięcie lub uwięzienie przewodu może spowodować wypadek.

19. NIGDY NIE UŻYWAĆ NARZĘDZIA, JEŚLI JAKIKOLWIEK ELEMENT STERUJĄCY (np. SPUST, RAMIĘ STYKOWE) JEST ODŁĄCZONY, ZMIENIONY KONSTRUKCYJNIE LUB NIE DZIAŁA PRAWIDŁOWO.

20. NIGDY NIE WBIJAĆ ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH W PUSTĄ PRZESTRZEŃ.

Dzięki temu można uniknąć zagrożeń związanych z niekontrolowanym wyrzutem elementów złącznych i nadmiernym obciążeniem narzędzia.

21. ZAWSZE ZAKŁADAĆ, ŻE W MAGAZYNKU NARZĘDZIA ZNAJDUJĄ SIĘ ELEMENTY ZŁĄCZNE.

22. NIE UŻYWAĆ NA RUSZTOWANIACH I DRABINACH.



Narzędzie nie powinno być używane do określonych czynności, na przykład:



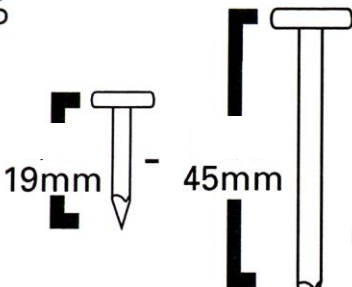
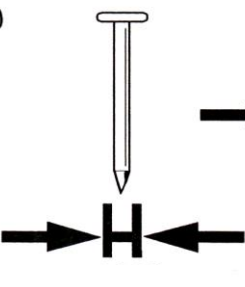
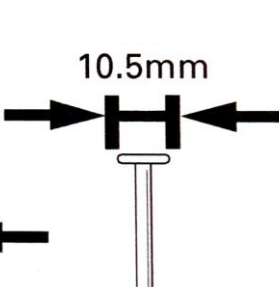
- Kiedy zmiana miejsca wbijania wiąże się z użyciem rusztowania, schodów, drabin lub
- konstrukcji podobnych do drabin, np. łat dachowych,
- podczas zamykania pudeł lub skrzyń,
- mocowania systemów bezpieczeństwa w czasie podróży, np. na pojazdach i wagonach.

DANE TECHNICZNE

Rodzaj narzędzia	Gwoździarka bębnowa do prac dekarskich CRN45A
Wymiary	313mm X 116mm X 271mm
Ciężar (bez el. złącznych)	2,58 kg
Tryb uruchamiania	Uruchamianie stykowe/ jednosekwencyjne
Pojemność magazynka	120 gwoździ
Maksymalne dopuszczalne ciśnienie	8,3 bara
Zalecany zakres ciśnienia	5 do 7 barów

Elementy złączne

Do tej gwoździarki można używać wyłącznie gwoździ o wielkości podanej w poniższej tabeli.

Gwoździe spawane na drucie pod kątem 15°				
Shank Type		Nail Length	Shank Diameter	Head Diameter
Smooth	Ring			
				

Zastosowania

- Mocowanie gontów bitumicznych z włóknem szklanym;
- Montaż sidingu;
- Mocowanie drutu siatek podtynkowych na sklejce;
- Montaż skrzynek drewnianych.

PODŁĄCZANIE I OBSŁUGA GWOŹDZIARKI

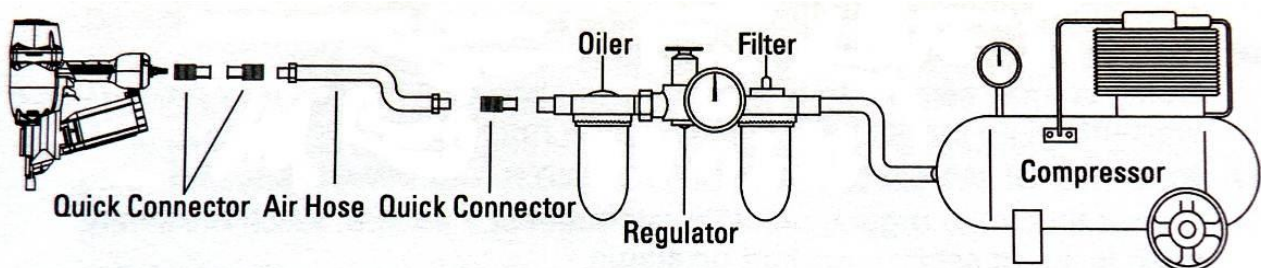
UWAGA: Informacje zawarte w niniejszym podręczniku mają pomóc użytkownikowi w bezpiecznej obsłudze gwoździarki. Niektóre ilustracje zamieszczone w tym podręczniku mogą przedstawiać szczegóły lub przystawki różne od tych w posiadanym narzędziu.

Zasilanie powietrza, połączenia i ciśnienie robocze

Przeczytać rozdział BEZPIECZEŃSTWO. Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić: zasilanie powietrza

źródło zasilania (sprężarka)

- Jako źródła zasilania do tej gwoździarki należy używać wyłącznie czystego, suchego, regulowanego sprężonego powietrza.
- **NIGDY** nie używać tlenu, ani innych gazów w butlach, ponieważ może to spowodować wybuch.
- Jako źródło sprężonego powietrza dla tej gwoździarki należy używać odpowiednich sprężarek powietrza.
- Wilgoć lub olej w sprężarce może przyspieszać zużycie i korozję gwoździarki.
- Codziennie odprowadzać ciecz.



Połączenia

1. Złącza

Zamontować złącze żeńskie na przewodzie. Złącze żeńskie będzie łączyć się z szybkozłączem pasującym do narzędzia.

2. Filtr-regulator-smarownica

- **NIGDY** nie podłączać gwoździarki do źródła ciśnienia, które potencjalnie przekracza wartość 120 psi.
- Zespół filtr-regulator-smarownica zapewnia optymalne warunki dla gwoździarki i wydłuża jej żywotność. Te zespoły powinny być zawsze używane.

Filtr

- Filtr usuwa wilgoć i brud występujące w sprężonym powietrzu.
- Należy utrzymywać filtr w czystości poprzez regularną konserwację narzędzia.
- Codziennie odprowadzać ciecz.

Regulator

- Regulator steruje ciśnieniem roboczym zapewniając bezpieczne działanie gwoździarki.
- Aby zagwarantować prawidłowe działanie gwoździarki, należy zawsze przed jej użyciem przeprowadzać przegląd regulatora.

Podłączanie i działanie gwoździarki

Smarownica

- Smarownica dostarcza mgiełkę olejową do gwoździarki.
- Przed użyciem należy przeprowadzić przegląd smarownicy, aby upewnić się, że dostarcza odpowiednią ilość środka smarnego.
- Jeśli nie jest używana smarownica wbudowana, przed każdym użyciem gwoździarki wymagane jest dodanie kilku kropli oleju na jej wlocie.

3. Przewód powietrza

Przewód powietrza musi wytrzymywać minimalne ciśnienie robocze na poziomie 180 psi. Minimalna średnica wewnętrzna przewodu wynosi 1/4"(ISO 7-1), a maksymalna długość ponad 17' (5 metrów).

Przewód zasilający powinien być wyposażony w złącze zapewniające szybkie odłączanie od męskiego wtyku narzędzia.

Ciśnienie robocze

- Zalecany przedział ciśnienia roboczego to od 70 do 100 psi.
- Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze wynosi 120 psi.
- Aby zapewnić najlepszą wydajność elementu złącznego, należy dobrać ciśnienie robocze z tego zakresu. Długość i grubość oraz twardość drewna to czynniki określające nastawę ciśnienia.
- Nie przekraczać tego zalecanego ciśnienia roboczego.

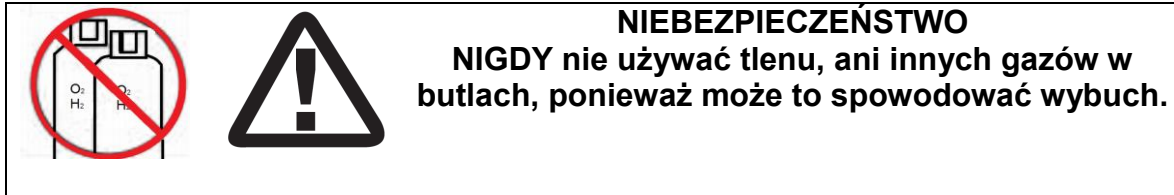
UWAGA: Brud i woda w powietrzu zasilającym są głównymi przyczynami zużycia narzędzia.

Filtr powietrza pomoże uzyskać najlepszą wydajność i minimalne zużycie narzędzia. Dla uzyskania najlepszej wydajności wymagane jest częste, lecz nie nadmierne, smarowanie. Olej dozowany przez złącze przewodu powietrza będzie smarować elementy wewnętrzne.



OSTRZEŻENIE

NIGDY nie podłączać gwoździarki do źródła ciśnienia, które potencjalnie może przekroczyć wartość 120 psi.
NIE UŻYWAĆ DO GWOŹDZIARKI NIEWŁAŚCIWYCH ZŁĄCZY.
 Gwoździarka i przewód powietrza muszą mieć takie złącze przewodu, aby całe powietrze z gwoździarki było usuwane po rozłączeniu tego złącza. Złącze urządzenia nie może zatrzymywać ciśnienia, kiedy zasilanie powietrza jest odłączone. Jeśli zostanie użyte nieprawidłowe złącze narzędzie może pozostać pod ciśnieniem powietrza po jego odłączeniu i nadal być zdolne do wbicia elementu złącznego, nawet po odłączeniu przewodu powietrza, powodując ewentualne obrażenia.



INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Przed rozpoczęciem pracy

- (1) Założyć okulary lub gogle ochronne
- (2) Nie podłączać zasilania powietrza
- (3) Sprawdzić dokręcenie śrub
- (4) Sprawdzić czy ramię stykowe i spust poruszają się swobodnie
- (5) Podłączyć zasilanie powietrza
- (6) Sprawdzić wycieki powietrza (narzędzie nie może mieć upływu powietrza)
- (7) Chwytać narzędzie nie kładąc palca na spust, następnie docisnąć ramię stykowe do łączonego elementu (narzędzie nie może zadziałać).
- (8) Przytrzymać narzędzie tak, aby ramię stykowe nie dotykało łączonego elementu i pociągnąć spust (narzędzie nie może zadziałać).

2. Działanie

Podczas wbijania elementów złącznych należy trzymać ręce i ciało z dala od wylotu ze względu na niebezpieczeństwo nieumyślnego uderzenia w ręce lub korpus.

Ładowanie gwoździ

- (1) Odłączyć przewód powietrza.
- (2) Nacisnąć ZACZEP (210590), aby otworzyć KLAPKĘ (210530), następnie otworzyć POKRYWĘ MAGAZYNKA (421170).
- (3) Wyregulować wysokość WSPORNIKA GWOŹDZI (421190) odpowiednio do ich długości.
- (4) Zamocować pierwszy gwóźdź w rowku na ZAPADCE PODAJNIKA (210520).
- (5) Zamknąć POKRYWĘ MAGAZYNKA (421170), zamknąć KLAPKĘ (210530).
- (6) Podłączyć przewód powietrza.

Próba

- (1) Ustawić ciśnienie powietrza na 70 psi. (5 barów) i podłączyć zasilanie powietrza.
- (2) Bez dotykania spustu docisnąć ramię stykowe do łączonego elementu. Pociągnąć spust.(narzędzie musi wyrzucić element złączny.)
- (3) Trzymając narzędzie bez dotykania łączonego elementu pociągnąć spust. Następnie docisnąć ramię stykowe do łączonego elementu (narzędzie musi wystrzelić element złączny).

- (4) Dostosować ciśnienie powietrza na poziomie tak niskim, jak to możliwe, odpowiednio do średnicy i długości elementów złącznych oraz twardości łączonego materiału.

KONSERWACJA I PRZEGLĄD

Przeczytać rozdział BEZPIECZEŃSTWO.

SERWIS I NAPRAWY

Wszystkie narzędzia o wysokiej jakości po pewnym okresie użytkowania wymagają serwisowania lub wymiany części z powodu normalnego zużycia. Zaleca się, aby te operacje były wykonywane przez wykwalifikowanego specjalistę.

UWAGA: Informacje zawarte w niniejszym podręczniku mają pomóc użytkownikowi w bezpiecznej konserwacji gwoździarki. Niektóre ilustracje zamieszczone w tym podręczniku mogą przedstawiać szczegóły lub przystawki różne od tych w posiadanym narzędziu.

OSTRZEŻENIE: Odłączyć przewód powietrza i usunąć gwoździe z narzędzia podczas:

- Wykonywania konserwacji i przeglądu
- Usuwania zakleszczonego elementu

Przegląd magazynku

1. ODŁĄCZYĆ PRZEWÓD POWIETRZA.
2. Wyczyścić magazynek. Usunąć pył, który mógł się nagromadzić w magazynku.
3. Nasmarować prowadnicę gwoździarki środkiem smarnym do tego przeznaczonym.

Usuwanie zakleszczonego elementu

Usunąć zakleszczony gwóźdź w następujący sposób:

1. ODŁĄCZYĆ PRZEWÓD POWIETRZA.
2. Usunąć wszystkie gwoździe.
3. Usunąć zakleszczony gwóźdź wkrętakiem z płaskim grotem.
4. W przypadku częstych przypadków zakleszczenia, skontaktować się z autoryzowanym serwisem.

Naprawy i konserwacje powinny być przeprowadzane przez wykwalifikowaną osobę

Okresowe czynności konserwacyjne, które należy wykonać:

- Sprawdzić, czy zderzak tłoka działa w normalny sposób. Uszkodzony zderzak tłoka może powodować uszkodzenie innych podzespołów.
- Sprawdzić o-ringi pod kątem zużycia i uszkodzenia. Uszkodzone o-ringi mogą wpłynąć na ogólną wydajność.
- Sprawdzić, czy wszystkie śruby są dokręcone. Luźne śruby mogą wpłynąć na ogólną wydajność.

- Podczas naprawy narzędzia, należy pamiętać o tym, by wewnętrzne elementy były czyste i nasmarowane.

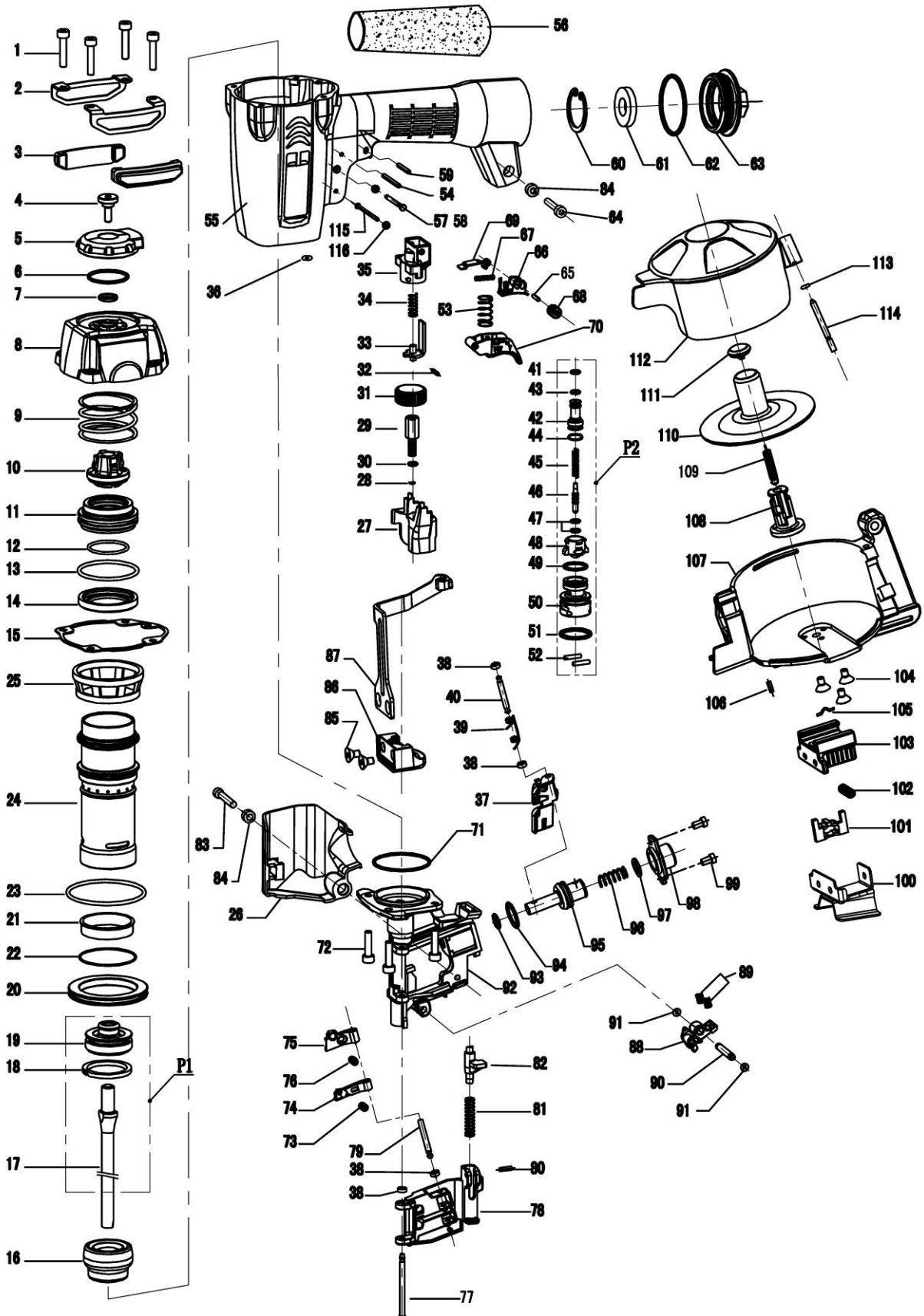
Przechowywanie

- Na dłuższy czas bezczynności, należy nałożyć cienką warstwę środka smarnego na części stalowe, aby uniknąć rdzewienia.
- Gwoździarka, kiedy nie jest używana, powinna być przechowywana w ciepłym i suchym miejscu. Nie przechowywać gwoździarki w środowisku o niskiej temperaturze.

WYKAZ CZĘŚCI-CRN45A

NR	KOD	Opis	NR	KOD	Opis
1	610120	BOLT M5X25	60	630110	SNAP RING 32
2	321790	SIDE PROTECTOR	61	420540	FILTER
3	421160	SIDE BAFFLE	62	510590	O-RING 43.7X2.65
4	321780	BOLT(Loctite)	63	110410	END CAP
5	421150	EXHAUST COVER	64	610120	BOLT M5X25
6	321590	EXHAUST FILTER	65	640010	ROLL PIN 2X8
7	410550	WASHER	66	420590	TRIGGER BRACKET
8	110400	CYLINDER CAP	67	620370	SPRING
9	620770	COM. SPRING	68	110190	ADJUST BUTTON
10	410540	PISTON STOP	69	320880	CONTACT PLATE
11	421140	HEAD VALVE PISTON	70	420580	TRIGGER
12	510910	O-RING 30X2	71	510580	O-RING 42.5X1.5
13	510920	O-RING 42X2.65	72	610100	BOLT M5X20(Loctite)
14	410530	CYLINDER SLEEVE	73	620790	CHECK PAWL SPRING (A)
15	520270	GASKET	74	210550	CHECK PAWL (A)
16	410520	BUMPER	75	210540	CHECK PAWL (B)
17	321760	DRIVER BLADE(Loctite)	76	620780	CHECK PAWL SPRING (B)
18	421130	PISTON RING	77	322200	DOOR PIN
19	310360	PISTON	78	210530	DOOR
20	421120	CYLINDER RING	79	321900	CHECK PAWL PIN
21	520260	CYLINDER SEAL	80	640060	ROLL PIN 3X10
22	510930	O-RING 42.5X1.8	81	620840	LATCH SPRING
23	510940	O-RING 58X2.65	82	210590	LATCH
24	310350	CYLINDER	83	610060	BOLT M5X10
25	421110	CYLINDER COLLAR	84	321890	WASHER
26	421100	GUARD COVER	85	610600	BOLT M6X10(Loctite)
27	421090	SAFETY GUIDE	86	210580	SAFETY LOWER
28	630090	SNAP RING 4	87	321880	SAFETY
29	321750	ADJUSTER	88	210570	NAIL GUIDE
30	510140	O-RING 5.15X1.8	89	620830	SPRING
31	421080	ADJUSTER DIAL	90	321870	STEP PIN
32	640020	ROLL PIN 2.5X10	91	510050	O-RING 2.8X1.8
33	321740	SAFETY UPPER	92	210560	NOSE
34	620670	SPRING	93	510280	O-RING 9X2
35	421070	SAFETY UPPER GUIDE	94	510400	O-RING 18X2
36	510950	O-RING 3.55X1.8	95	321860	FEED PISTON
37	210520	FEED PAWL	96	620820	FEED PISTON SPRING
38	420170	PIN CAP (A)	97	410560	FEED PISTON BUMPER
39	620760	FEED SPRING	98	321850	FEED PISTON CAP
40	321820	FEED PAWL PIN	99	610020	BOLT M4X8
41	510180	O-RING 5.8x1.9	100	321840	SCALE SHIELD
42	330010	TRIGGER VALVE BUSHING	101	421230	SCALE SLIDER
43	510210	O-RING 6.3X1.8	102	620810	SPRING
44	510240	O-RING 8.6x1.9	103	421220	SCALE BRACKET
45	620050	TRIGGER VALVE SPRING	104	610340	HEX BOLT
46	320110	TRIGGER STEM	105	322180	SPRING HOLDER (A)
47	510030	O-RING 2.5X1.4	106	640160	ROLL PIN 3X25
48	420080	TRIGGER VALVE CAP	107	421210	MAGAZINE
49	510380	O-RING 16X1.8	108	421200	MAGAZINE POST
50	420090	TRIGGER VALVE CAGE	109	620800	MAGAZINE SPRING
51	510410	O-RING 18.3X2.65	110	421190	NAIL SUPPORT PLATE
52	640250	STRAIGHT PIN B3X15	111	421180	SPRING HOLDER (B)
53	620740	SPRING	112	421170	MAGAZINE COVER
54	640180	ROLL PIN 3X30	113	510070	O-RING 3.15X1.5
55	110420	BODY	114	321830	MAGAZINE PIN
56	410200	HANDLE GRIP	115	323130	STRAIGHT PIN
57	321810	STEP PIN	116	410880	STRAIGHT PIN CAP
58	420950	PIN CAP	P1	D321761	DRIVER UNIT
59	640150	ROLL PIN 3X24	P2	T420091	TRIGGER VALVE

SCHEMAT NARZĘDZIA-CRN45A



IMPORTER:

NOBE ApS

Bjødstrupvej 10

DK – 8410 Rønne

Dania

Tel: + 45 8615 1913

E-Mail: info@nobe.dk

www.nobe.dk / www.rgneurope.com

--Gwoździarka bębnowa do prac dekarskich CRN45A--
2016